

整備表

メーカー

ヤマザキMazak

機種・型式

VARIAXIS i-500

年式

2014年

M/No

260981

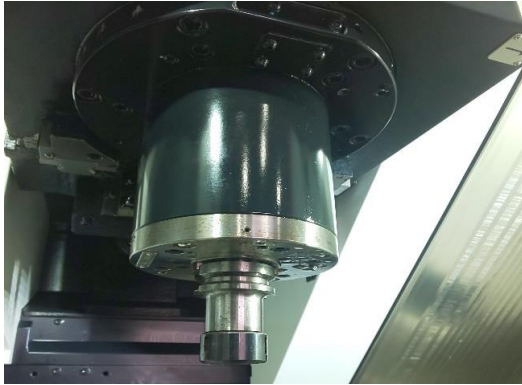
作業者

安達 麻琴

日光機械株式会社
〒578-0965 東大阪市本庄西2丁目1-8
TEL 06(6747)7451 FAX 06(6748)2723



整備内容



プルスタッドBT40

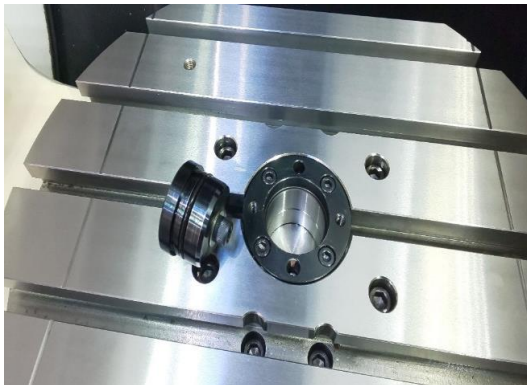
P-227 ヤマザキ用



無線式タッチセンサー(RMP600)と

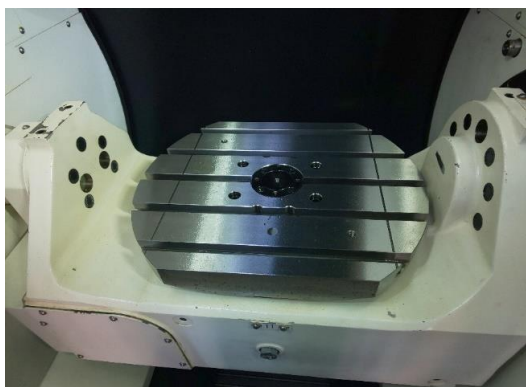
レーザー式工具長(NC4)の

再設定を行いました。



錆等が酷かった為、テーブル研磨しました

機械精度は別紙にて確認できます



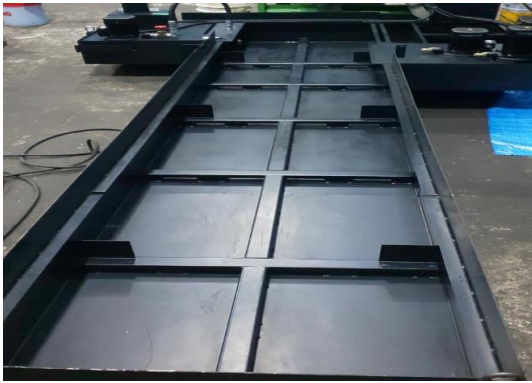
テーブル研磨後、

A、C軸の割り出し、バックラッシュの

再調整を行いました。

機械精度は別紙にて確認できます

整備内容



クーラントタンク清掃済みです。



各モーター清掃済みです。



2020.12.4.

主軸油(スーパーマルパス DX2)

交換済みです。



2020.12.4.

自動グリス給油

カートリッジ(シトラックスEP No.1)

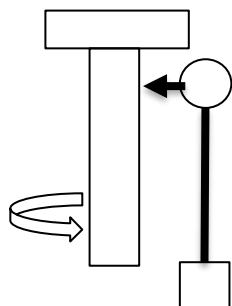
交換済みです。

日光機械株式会社

5軸マシニングセンタ精度測定表

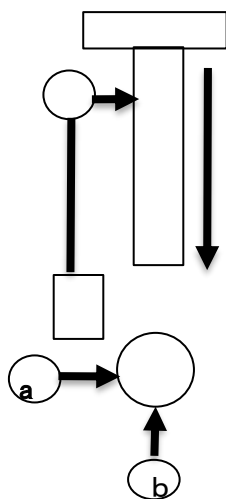
実施日	2021/1/28		
メーカー	ヤマザキMazak	制御装置	MAZATROL MATRIX2
機種	VARIAXIS i-500	機械番号	260981
製造年	2014年	測定者	安達

テストバー振れ



口元	先端
0.004	0.01

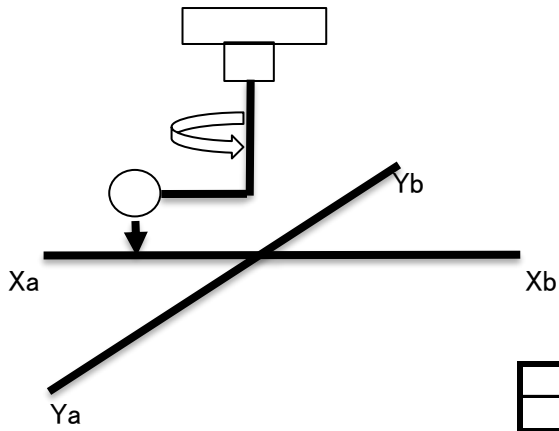
テストバー通り



	口元	先端
a XZ	0	0.002
b YZ	0	0.002

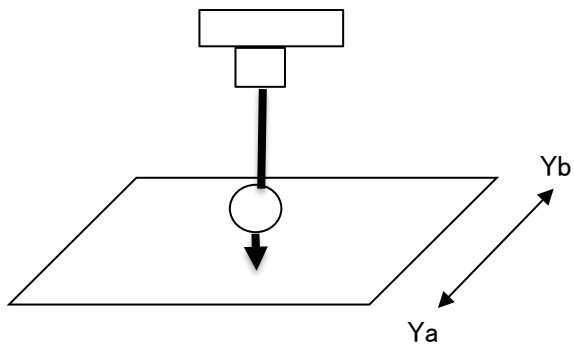
日光機械株式会社

テーブル上面振り回し



Ya	Xa	Yb	Xb
0	0.002	0.002	0.004

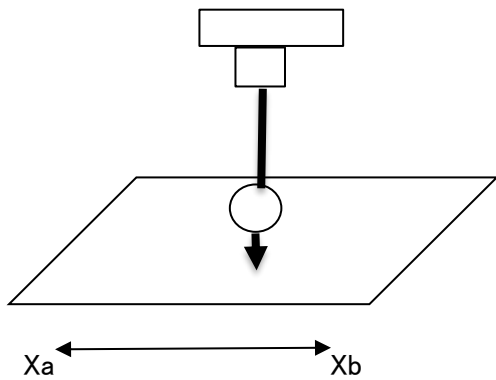
上面通りY軸



幅 400 mm

Ya	Yb
0	0.008

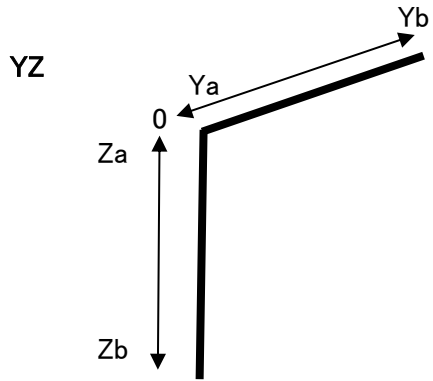
上面通りX軸



幅 400 mm

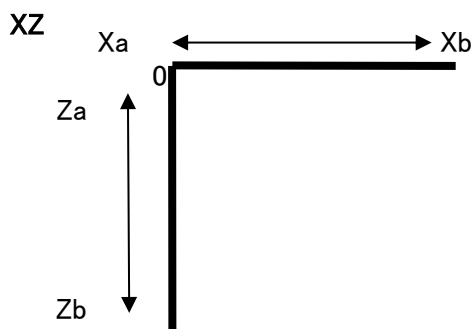
Xa	Xb
0.004	0.006

直角マス300 mm



Ya	Yb
0	0.002

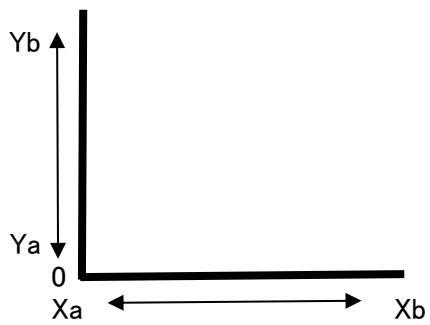
Za	Zb
0	0.022



Xa	Xb
0	0.008

Za	Zb
0	-0.015

XY



Xa	Xb
0	0

Ya	Yb
0	-0.004

日光機械株式会社

バックラッシュ

Z軸	Y軸	X軸
4 μ 戻り足りない	2 μ 戻りすぎ	2 μ 戻りすぎ

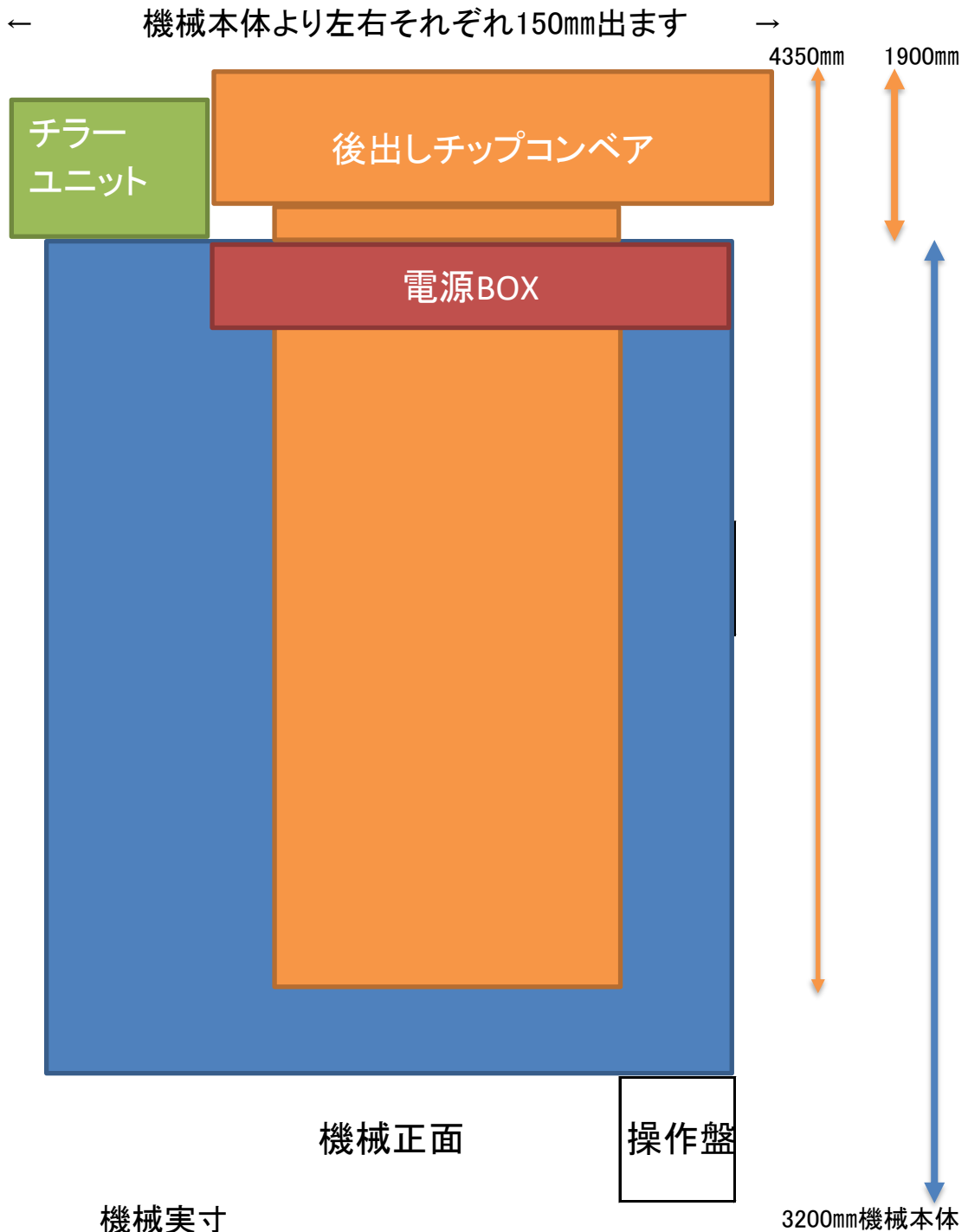
スピンドル熱検査

機械温度 9°

回数	主軸回転数	計測時間	回転後の状態 温度
①	1000	15分	7
②	3000	15分	7
③	6000	15分	7
④	8000	15分	7
⑤	10000	15分	7

* 主軸最高回転数は18000回転です

機械外観略図



機械実寸
機械横幅 2500mm
機械奥行 3200mm
機械高さ 3150mm

切削タンク実寸
奥行 4350mm ※内、機械外寸法は1900mm
横幅 2100mm

ヤマザキMazak VARIAXIS i-500 機械仕様一覧

MAZATROL MATRIX 2

主軸最高回転数:18000min/1

プルスタッドBT40 P-227 ヤマザキ用

工具本数:30本

テーブルサイズ:Φ500x400mm

テーブル最大積載量:300kg

テーブルストローク(XYZ): 350x550x510mm

A軸: $-120^{\circ} \sim +30^{\circ}$

C軸: $\pm 360^{\circ}$

テーブル上面から主軸端面までの距離:50~560mm

早送り速度(XYZ):60000mm/min

早送り速度(A.C軸):18000° /min

切削送り速度(XYZ):56000mm/min

切削送り速度(A.C軸):18000° /min

工具最大径:隣接工具あり90mm, 隣接工具なし130mm

工具最大長さ:300mm

工具最大質量:8kg

工具選択方式:番地固定自動近回り方式

日本向け電源トランス

主軸用電動機:22kW

電源容量:50.5kVA

空気圧源:200NL/min

チップコンベア後出し仕様

チップバケット(回転式)

クーラントタンク容量:400L

フラッドクーラント1.5kg/cm 30L/分

別置き 手動パルスハンドル

ワークエアースラスト

オペレータドアインターロック(ロック機構付)

ATC自動復帰機能

APC自動復帰機能

ユーザマクロ(コモン変数600組)

タッピング/ボーリングトルネード(EIA)
EIA/ISOコード入力(標準仕様)
EIA/ISO同時5軸機能
EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加(EIA要)
EIAインバースタイム送り
ワーク座標系組数追加(300組)
極座標入力(EIA)
図面寸法直接入力
EIAパターンサイクル(格子・円弧)
主軸多点オリエン特(Mコード/1度分割)
プログラム格納領域:8MB
レニショー製ワークタッチセンサ(RMP600)
レニショー製レーザー工具長計測(NC4)
高圧スピンドルクーラント
ミストコレクター用フランジ付き
ボールネジ冷却(X/Y/Z軸)
自動電源遮断
漏電ブレーカー
主軸高速同期タップ
ユーザーマクロ(コモン変数600組)
LANポート
USB I/F
CaedBus I/F(2スロット)
絶対位置検出機能
マザックボイスアドバイザー
分解調整工具

<特別仕様>

5軸加工パッケージ

- ・MAZACC-2Dソフトウェア(形状補正機能)
- ・MAZACC-3D高速、高精度ソフトウェアP
- ・回転軸形状補正
- ・高速滑らか補間(MAZACC-3D要)
- ・EIA/ISO同時5軸機能
- ・ファインスプライン補間
- ・5軸スプライン補間
- ・3Dモデル干渉チェック

展示用機械により 加工時間1000時間未満